

# FICHA TÉCNICA

## TRI'ACTION TOTAL TECH

### Descripción del producto

La nueva generación de Ceys Tri'Action es un producto basado en la última tecnología de polímeros híbridos, para el pegado, sellado o la reparación de cualquier tipo de material.

Ceys Tri'Action es un adhesivo mono-componente que destaca por su excelente comportamiento adhesivo sobre multitud de soportes y más concretamente sobre soportes metálicos (incluido el galvanizado). Combina unas excelentes propiedades de adherencia y polivalencia como adhesivo con una máxima flexibilidad e impermeabilidad como sellado.

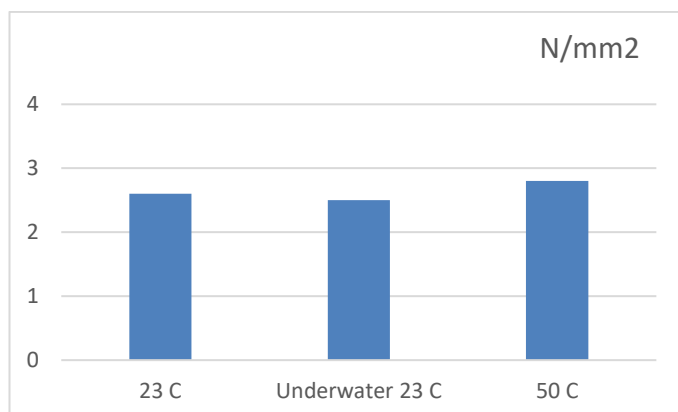
Ceys Tri'Action adhiere incluso sobre superficies húmedas.

Ceys Tri'Action consta con una formulación 100% sólida, no contiene agua ni disolventes en su formulación

### Características técnicas

<b>Base química</b>	Polímero híbrido
<b>Aspecto</b>	Líquido de consistencia pastosa translúcido
<b>Formación de piel (23 °C, 50 % HR)</b>	10 min
<b>Curado total</b>	48 h
<b>Velocidad de curado</b>	3 h – 1 mm 24 h – 3 mm
<b>Elongación</b>	180 % (DIN 53504)
<b>Shore A</b>	60 (DIN 53505)
<b>Viscosidad</b>	5 s <sup>-1</sup> – 200 Pa·s 50 s <sup>-1</sup> – 45 Pa·s
<b>Temperatura aplicación</b>	+5 °C a +35 °C
<b>Temperatura de servicio</b>	-50 °C a +120 °C
-	Inodoro
-	Resistente a la humedad y la intemperie
-	Resistente a impactos, cambios térmicos y hielo

**Fig. 1. Esfuerzos mecánicos de tensión sobre probeta de aluminio. Método Interno.**



### Aplicaciones:

- Reparación y pegado de materiales flexibles: goma, caucho, plásticos.
- Adhesivo especial para condiciones desfavorables habitualmente con los adhesivos: humedad, vibraciones, cambios bruscos de temperatura.
- Sellado flexible de metales: carrocería, automoción, electrónica.
- Uniones que requieran adhesivos inocuos y sin disolventes.

### Materiales

Apto para pegar/sellar o reparar: todo tipo de madera, metales incluso tratados (galvanizados o zincados), plásticos (excepto PE, PP o PTFE), goma, caucho, tejidos, cerámica, cuero, cartón, etc.

### Modo de empleo

#### Preparación de superficies:

Las superficies deben encontrarse preferentemente limpias y secas (no indispensable), exentas de polvo o grasa.

El material utilizado para la limpieza de los soportes dependerá de la naturaleza de los mismos, pero en el caso de soportes metálicos o cristal bastará con pasar un trapo limpio humedecido en acetona.

#### Aplicación:

- Como sellador:

Aplicar en el interior de la junta a rellenar. Es aconsejable no aplicar sobre juntas de más de 3mm de anchura.

- Como adhesivo:

Aplicar sobre 1 de las 2 superficies a pegar asegurando cubrir la máxima superficie.

Unir las dos superficies en la posición deseada y presionar firmemente.

Fijar las superficies mediante elementos mecánicos con objeto de evitar su movimiento al menos 1 hora. Esperar 2 horas para uniones en vertical.

La máxima resistencia se alcanza a las 24 horas de su aplicación.

### Disolución y limpieza

Utilizar agua caliente y jabón, alcohol o acetona para eliminar el producto fresco o acetona para producto solidificado.



## FICHA TÉCNICA TRI'ACTION TOTAL TECH

### Almacenaje

Almacenar en un lugar fresco y seco en su envase original cerrado y protegido de la luz directa del sol. Almacenar a temperaturas entre 10 °C y 25 °C. En su envase original la vida del producto es de 24 meses.

Para más información, ver ficha de seguridad (FDS).

***En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.***

### Recomendaciones de seguridad

Mantener fuera del alcance de los niños.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.