

## FICHA TÉCNICA

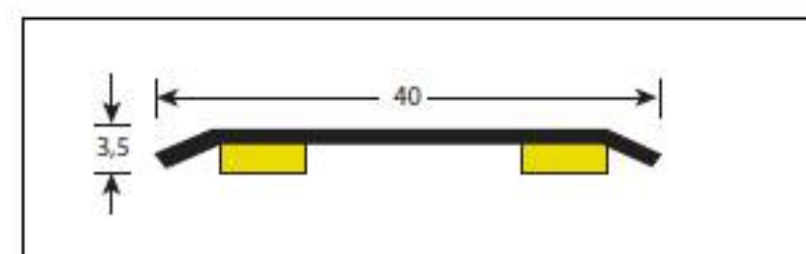
**Ref. 010**

**Junta de 40 mm**

Material: Acero inoxidable / Ac. Galvanizado / Ac. Latonado

Acabado: Inox / PVC. / Latonado.

Sistema de Fijación: Adhesivo



### COMPOSICIÓN DEL ACERO INOXIDABLE

#### COMPOSICION QUÍMICA

C	CR	MN	NI	P	S	SI
0,039	16,070	0,240	0,150	0,029	0,033	0,330

#### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Limite Elástico Re min 0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	352
Resistencia rotura Rm N/mm <sup>2</sup>	510
Alargamiento A % min 50 mn	28
Dureza HRB	77

**BAGLINOX**

Pol. Comarca I, calle L, 27. 31160 Orcoyen. Navarra. Spain. Tel. (+34) 948 290 552. Fax (+34) 948 290 553

### ACERO GALVANIZADO CON CAPA DE PVC

**Descripción:** Galvanizado DX 51D MBO Z100 (1000x0.8 mm) según EN 10327

**Tolerancias:** (según EN 10143) 34x0,8 y 39x0,8

**Tipo de recubrimiento:** Cara superior PVC

**Ensayos realizados:**

**Medición de brillo [ET02]:** Correcto

**Medición de color [ET03]:** Correcto

### PVC

ENSAYO	UNIDAD	MIN/MAX	MÉTODO
ESPESOR	mm	mínimo 0,20	E-2
ADHERENCIA	kg/5cm	mínimo 4	E-6
ASPECTO VISUAL		OK	E-143
ESTAB DIMENSIONAL %		≤ -4%	E-7
5' a 90°C.			

**BAGLINOX**

Pol. Comarca I, calle L, 27. 31160 Orcoyen. Navarra. Spain. Tel. (+34) 948 290 552. Fax (+34) 948 290 553

## **Adhesivo**

### **Descripción**

Adhesivo basado en una mezcla de polímeros y resinas sintéticas modificados con diferentes aditivos.

### **Aplicaciones**

Hot melt autoadhesivo adecuado para todas aquellas aplicaciones de ensamblado y montaje donde se requiera un producto de elevado tack.

Presenta una excelente adhesión sobre plásticos tipo polipropileno, poliestireno, PVC o ABS.

### **Propiedades**

- Elevado tack residual.
- Olor muy tenue.
- Muy buena estabilidad térmica.
- Elevada cohesión.

### **Indicaciones de uso**

Se debe trabajar con una temperatura de aplicación entre 170 y 190°C.

No se recomienda exceder de una temperatura de 190°C. En caso de paradas prolongadas de máquina, reducir la temperatura en 50°C para evitar sobrecalentamientos del adhesivo que pudieran dar problemas posteriores.

### **Características técnicas**

Viscosidad: Brookfield RVT. Aguja 28 a 10 rpm.  
180°C 11,0 ±1,0 Pa.s

Temperatura de reblandecimiento: Según norma ASTM D 3461-85  
94 ±5°C

### **Presentación**

Bloques de 0,5 kg en cajas de 15 kg.

### **Almacenamiento**

Se recomienda no almacenar el producto periodos de tiempo superiores a 2 años.

### **Seguridad e higiene**

Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero. Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

**BAGLINOX**

Pol. Comarca I, calle L, 27. 31160 Orcoyen. Navarra. Spain. Tel. (+34) 948 290 552. Fax (+34) 948 290 553