

FICHA TÉCNICA

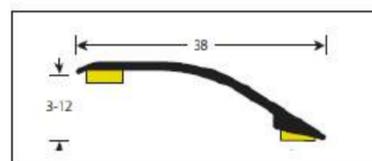
Ref. 372

Junta de 38 mm

Material: Aluminio.

Acabado: Anodizado / PVC / CPL.

Sistema de Fijación: Autoadhesivo.



Composición del aluminio

Tocho de aluminio, aleación 6063 y tratamiento de temple T5, de acuerdo con norma UNE 38-337-01.

COMPOSICION QUÍMICA ALEACIÓN 6063

SI	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	V	TI	OTROS	TOTAL
0.2	0.35	0.10	0.10	0.45	0.10	0.10		0.05	0.05	0.15
0.6				0.90						

**NOTA: Los valores de la composición química son los máximos establecidos.*

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS (T5)

Carga de rotura 160 N/mm²

Limite elástico 110 N/mm²

Alargamiento 7%

**NOTA: Estos valores varían en función del espesor del perfil y son los teóricos del tratamiento.*

BAGLINOX

Pol. Comarca I, calle L, 27. 31160 Orcoyen. Navarra. Spain. Tel. (+34) 948 290 552. Fax (+34) 948 290 553

PVC			
ENSAYO	UNIDAD	MIN/MAX	MÉTODO
ESPESOR	mm	mínimo 0,20	E-2
ADHERENCIA	kg/5cm	mínimo 4	E-6
ASPECTO VISUAL		OK	E-143
ESTAB DIMENSIONAL %		≤ -4%	E-7

5' a 90°C.

Adhesivo	
Descripción	
Adhesivo basado en una mezcla de polímeros y resinas sintéticas modificados con diferentes aditivos.	
Aplicaciones	
Hot melt autoadhesivo adecuado para todas aquellas aplicaciones de ensamblado y montaje donde se requiera un producto de elevado tack.	
Presenta una excelente adhesión sobre plásticos tipo polipropileno, poliestireno, PVC o ABS.	
Propiedades	
<ul style="list-style-type: none"> - Elevado tack residual. - Olor muy tenue. - Muy buena estabilidad térmica. - Elevada cohesión. 	
Indicaciones de uso	
Se debe trabajar con una temperatura de aplicación entre 170 y 190°C.	
No se recomienda exceder de una temperatura de 190°C. En caso de paradas prolongadas de máquina, reducir la temperatura en 50°C para evitar sobrecalentamientos del adhesivo que pudieran dar problemas posteriores.	
Características técnicas	
Viscosidad:	Brookfield RVT. Aguja 28 a 10 rpm. 180°C 11,0 ±1,0 Pa.s
Temperatura de reblandecimiento:	Según norma ASTM D 3461-85 94 ±5°C
Presentación	
Bloques de 0,5 kg en cajas de 15 kg.	
Almacenamiento	
Se recomienda no almacenar el producto periodos de tiempo superiores a 2 años.	
Seguridad e higiene	
Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero. Para más información solicite hoja de seguridad del producto.	