

Lavavajillas de Libre Instalación W2F HD624 X



Whirlpool



869991663340 - W2F HD624 X

- Lavavajillas de libre instalación de 60cm
- Motor Inverter
- **Tecnología 6th Sense**
- Display Digital
- 14 cubiertos
- 9 programas de lavado
- **Clase energética: E**
- Indicadores de recarga de sal y abrillantador
- Bandeja superior de altura ajustable
- Duración del ciclo ECO (min.): 215
- **Programas:** Eco, Intensivo, 6th Sense, Lavado y Secado Rápido, Rápido 28', Silencioso, Desinfección, Prelavado, Autolimpieza
- **Opciones:** Media Carga, Inicio Diferido, Bloqueo de teclas, Pastillas, Grifo cerrado - Alarma y Vaciado
- Protección antifugas: **Overflow**
- Nivel de ruido: 44 dB(A) - Clase B
- Consumo de agua: 9.5 L/Ciclo
- Consumo de energía: 95 kWh/100 ciclos
- 5 años de garantía en el motor

EAN 8003437643156

MEDIDAS 850 x 600 x 590 mm (AlxAnxF)

E

