

Frigorífico combinado B5RCNE365HG

Serie bPRO 500



NEOfrost

Dual Cooling - No Frost total mejorado



HARVESTfresh

Simula la luz del ciclo solar, preservando más vitaminas



AeroFlow™

Distribución uniforme de la temperatura. Mayor frescura

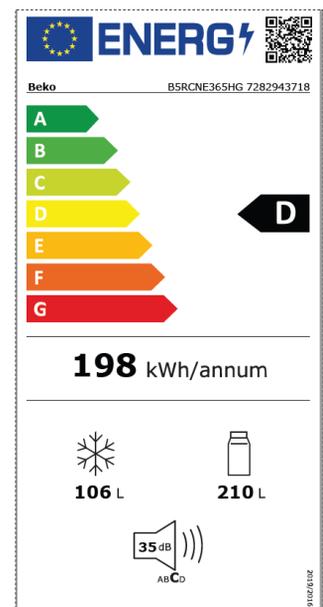


Tecnologías

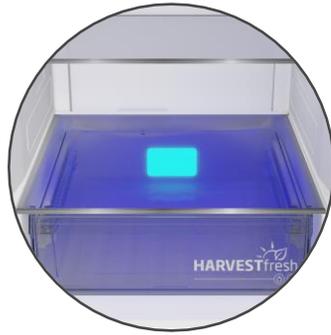
- **NeoFrost™ Dual Cooling** - No Frost total mejorado de Beko: 2 sistemas de frío independientes con descongelación automática. Mejor rendimiento sin mezclar olores.
- **AeroFlow™**: Distribución uniforme de la temperatura de arriba abajo. Frescura más prolongada, color más vivo y sabor jugoso/crujiente.
- **HarvestFresh™**: Simula las 24h del ciclo solar por medio de 3 luces de colores, ayudando a preservar por más tiempo las vitaminas en frutas y verduras*
- **Compresor ProSmart™ Inverter**: Alta eficiencia y durabilidad, bajo en ruido
- **Display** electrónico en el interior.
- **SmoothFit™**: Apertura de la puerta a 90° en línea con el armario gracias a la bisagra rotativa
- Iluminación LED
- Frigorífico: 3 bandejas de cristal, 1 cajón.
- Congelador: 3 cajones.

Características técnicas

- Clasificación energética: D
- Capacidad Bruta total 366 l
- Capacidad Neta Frigorífico / Congelador 210 / 106 l
- Puerta reversible
- Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo) en cm: 186,5x 59,5 x 66,3



EAN: 8690842582646
SKU: 7282943718



Modelo	B5RCNE365HG	Equipamiento Refrigerador	
Clase Eficiencia Energética	D	Cajón para frutas y verduras EverFresh™	NO
Capacidad congelación diaria en compartimento 4 estrellas (kg/día)	6.00	Compartimento 0°C	NO
Clase de emisión de ruido	C	Nº total de bandejas de cristal/ cajones	- 4 bandejas de cristal - 1 cajón
Nivel de ruido (dBA)	35 dBA	Botellero	Simple
Consumo de energía anual (kWh/a)	198.00	Nº de hueveras / Nº huevos por bandeja	1 / 06 huevos
Volumen del compartimento 0°C (l)	0	Equipamiento Congelador	
Clase climática	SN-T	Nº cajones/bandejas	- 3 cajones deslizantes
Volumen del compartimento de alimentos frescos (dm³ or l)	210.0	Iluminación congelador	No
Temperatura ambiente máxima (°C) para funcionamiento adecuado	43	Tipo de fabricante de hielo	Cubitera
Temperatura ambiente mínima (°C) para funcionamiento adecuado	10	Fabricador de hielo automático	No
Suma de volumen del compartimento 0° y de alimentos frescos (l)	210	Nº de cubiteras 1	1
Suma de volumen de los compartimentos de congelación (l)	106	Conexión eléctrica	
Volumen total (l)	316	Tensión nominal V	50
Tiempo de conservación desconectado (horas)	11	Máxima intensidad corriente eléctrica A	0.6
Sistema de frío	No Frost	Frecuencia de red Hz	50
Neo Forst Dual Cooling™ - No Frost total	Sí + AeroFlow	Potencia del producto W	90
Libre instalación/integrable	Libre Instalación	Longitud del cable de conexión cm	2.15
Dimensiones		Código SKU	7282943718
Alto (cm)	186.5	Código EAN	8690842582646
Ancho (cm)	59.5	Serie	bPRO 500
Fondo (cm)	66.3		
Peso (kg)	70		
Alto (cm) empaquetado	193.2		
Ancho (cm) empaquetado	66.1		
Fondo (cm) empaquetado	76.2		
Peso (kg) empaquetado	76		
Características y Funciones			
Color	Look INox		
HARVESTFresh™	Standard		
FRESHGuard™	No		
MULTIZone™	NA		
SmoothFit 90°	Sí		
Función Modo Eco	Sí		
Función Modo vacaciones	Sí		
Función refrigeración rápida	Sí		
Función congelación rápida	No		
Dispensador exterior de agua	No		
Dispensador de hielo	NA		
Filtro de agua	NA		
Filtro de Olores	No		
Junta de goma revestimiento anti bacteriano	No		
Compresor ProSmart™ Inverter	Sí		
Puerta reversible	Sí		
Control del aparato			
Control Electrónico / Manual	Display electrónico en el interior		
Alarma puerta abierta	Sí		
Iluminación	LED en techo		


 NeoFrost™
Dual Cooling -

 SmoothFit™
Apertura 90°

Contenido extra

- [Marketing](#)
- [E-catálogo](#)

Diseño y especificaciones técnicas podrán ser modificadas sin previo aviso
EAN: 8690842582646
SKU: 7282943718