

# FAB28RDLB5



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	Monopuerta
<b>Ancho de referencia</b>	Until 60
<b>Altura de referencia</b>	100 - 160
<b>Sistema de refrigeración</b>	Frigorífico ventilado, congelador estático
<b>Descongelación</b>	Automática para refrigerador, manual congelador
<b>Tipo de bisagra</b>	Estándar
<b>Posición bisagra</b>	Derecha
<b>Código EAN</b>	8017709330620



## Estética

<b>Estética</b>	50's Style	<b>Color logo</b>	Cromo
<b>Color</b>	Light Blue	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Acabado</b>	Mate	<b>Color laterales</b>	Decorado / Especial
<b>Diseño</b>	Abombado	<b>Logo</b>	Aplicado
<b>Material de la puerta</b>	Termomoldeada	<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Cromado
<b>Tirador</b>	Externo	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Cromado
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Cromado
<b>Color tirador</b>	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Número estantes regulables</b>	2	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Cristal
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	1	<b>Compartimento Extra-Fresh</b>	Si
<b>Tipología estantes regulables</b>	Cristal	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Si
<b>Tipo de cajón</b>	Railes deslizables	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	Led
<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Si		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Si
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Si		

## Otros equipos frigorífico



Multiflow

Si

Ventilador

Si

## Instalación compartimento congelador

Compartimento congelación interno Si

## Otras características técnicas



Alarma apertura puerta

Acústica y visual

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr)

32 g

Agente espumante

Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

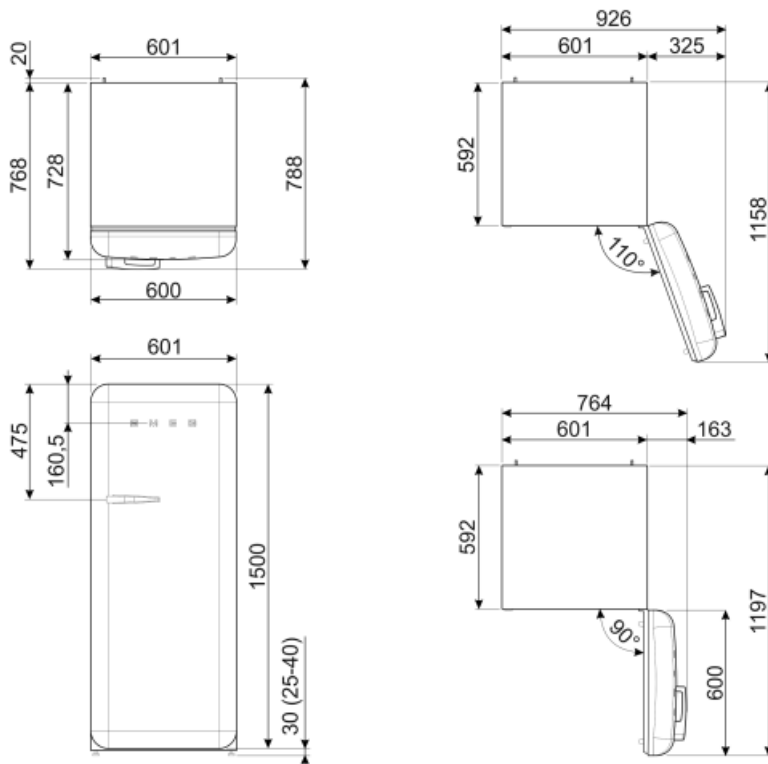


Consumo anual de energía	130 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1pW
Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	2.6 Kg/24h
Volumen neto total	270 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	EI	79 %
Volumen total compartimento frigorífico	244 l		










## Conexión eléctrica

**Enchufe** (F;E) Schuko  
**Datos nominales de conexión eléctrica** 90 W  
**Corriente** 1 A

**Tensión** 220-240 V  
**Frecuencia** 50/60 Hz  
**Largo del cable de alimentación** 180 cm



## Symbols glossary (TT)

	4 estrellas		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.
	Clase eficiencia energética D		