



UNIDADES INTERIORES

RAV-HM1101CTP-E
RAV-HM1401CTP-E
RAV-HM1601CTP-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GM401ATP-E RAV-GM901ATP-E RAV-GM1101AT(8)P-E RAV-GM1601AT(8)P-E
RAV-GM561ATP-E RAV-GM1401AT(8)P-E
RAV-GM801ATP-E



CONTROLES REMOTOS

RBC-AXU31C-E RBC-AMSU51-ES
RBC-ASCU11-E RBC-AMTU31-E
RBC-MTSC2 RBC-AWSU52E

COMERCIAL



SCOP MÁX.



5,10

CAPACIDAD



3,6kW > 14kW

FUNCIONAMIENTO



-15°C > +46°C

MONTECARLO DI TRIFÁSICA

DIGITAL INVERTER

Conjunto			Montecarlo Di Trifásica 110	Montecarlo Di Trifásica 140	Montecarlo Di Trifásica 160
Capacidad en refrigeración	kW	C	9,50	12,10	14,00
Rango de refrigeración (mín. - máx.)	kW	C	3,00 - 11,20	3,00 - 13,20	3,00 - 16,00
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	0,60 - 2,95 - 4,10	0,60 - 4,42 - 4,71	4,65
EER	W/W	C	3,22	2,74	3,10
Capacidad en calefacción	kW	H	11,20	13,00	16,00
Rango de calefacción (mín. - máx.)	kW	H	3,00 - 13,00	3,00 - 16,00	3,00 - 18,00
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	0,60 - 2,94 - 4,10	0,60 - 3,60 - 4,60	4,69
COP	W/W	H	3,80	3,70	3,90
Pdesign	kW	C/H(A)	9,50 / 7,60	12,10 / 7,60	14,00 / 8,00
SEER/SCOP		C/H(A)	5,90 / 4,30	5,40 / 4,20	5,90 / 4,40
Clase de eficiencia energética		C/H(A)	A+ / A+	—	—
Consumo estacional de electricidad	kWh/a	C/H(A)	567 / 2.490	—	—
Eficiencia energética estacional	%	C/H(A)	-	211 / 165	233 / 161

Unidad interior		RAV-HM1101CTP-E	RAV-HM1401CTP-E	RAV-HM1601CTP-E
Caudal de aire (alto/bajo)	m³/h - l/s	1.860/1.020 - 517/283	2.040/1.200 - 567/333	2.040/1.260 - 567/350
Nivel de presión sonora (alto/bajo)	dB(A)	44/32	46/35	46/36
Nivel de potencia sonora (alto/bajo)	dB(A)	59/47	61/50	61/51
Dimensiones (al x an x pr)	mm	235 x 1.586 x 690		
Peso	kg	37		
Filtro		Estándar de larga duración		

Unidad exterior		RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401AT8P-E	RAV-GM1601AT8P-E
Caudal de aire (alto)	m³/h - l/s	4.080 - 1.133	4.200 - 1.167	6.900 - 1.917
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	C/H 54 / 57	55 / 57	53 / 55
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	C/H 70 / 74	70 / 74	70 / 72
Rango de operación	°C	C/H	-15 ~ 46 / -15 ~ 15	
Dimensiones (al x an x pr)	mm	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	1.340 x 900 x 320
Peso	kg	68	68	95
Tipo de compresor		DC Twin rotary		
Conexiones (gas-líquido)		5/8" - 3/8"		
Longitud de tubería (mín. - máx.)	m	5 - 50		
Máxima diferencia de altura	m	30		
Longitud de tubería precargada	m	30		
Carga de refrigerante (R32 / GWP=675)	kg - TCO ₂ eq	2,10 - 1,42	2,10 - 1,42	2,40 - 1,62
Refrigerante adicional	g/m	35		
Alimentación	V-ph-Hz	380-415/3/50, 380/3/60		
Corriente máxima (MCA)	A	14,10	14,10	16,10
Valor nominal del disyuntor (MOCP)	A	20		
Cableado (alimentación - conexión)	mm²	* 2,50 - 1,50		

C: Refrigeración H: Calefacción H(A): Calefacción clima medio (Tbiv-7°C) *H07RN-F o 60245 IEC66