

Frigorífico americano GN05323XPN

Serie bPro500

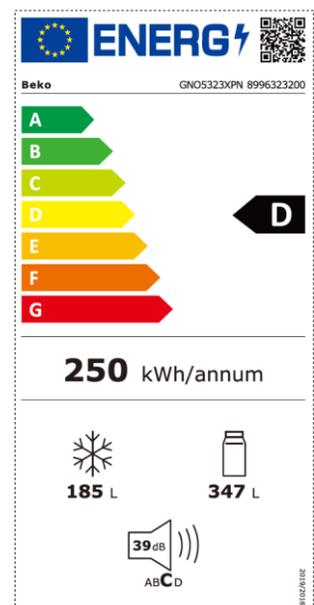


Tecnologías

- No Frost
- Compresor ProSmart™ Inverter: Alta eficiencia y durabilidad, bajo en ruido
- Display electrónico en la puerta.
- Iluminación LED
- Frigorífico: 5 bandejas de cristal, 2 cajones y 4 estantes en Puerta.
- Congelador: 5 bandejas de cristal y 2 cajones. Cubitera.

Características técnicas

- Clasificación energética: D
- Capacidad Bruta total 532 l
- Capacidad Neta Frigorífico / Congelador 347 / 185 l
- Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo) en cm: 177 x 91 x 67



EAN: 8690842582660

SKU: 8996323200



| MODELO | GNO5323XPN |
|-----------------------------|---------------------|
| Serie | bPRO 500 |
| Código EAN | 8690842582660 |
| Código SAP | 8996323200 |
| Instalación | Libre instalación |
| Sistema de Frío | No Frost |
| Sistema de control/Pantalla | Display electrónico |

TECNOLOGÍAS

| | |
|---------------------------|----------------|
| Tecnología de Frío | - |
| Conectividad | - |
| Modo Eco | Sí |
| Modo Vacaciones | Sí |
| Congelación rápida | Sí |
| Enfriamiento rápido | Sí |
| Compartimento Multizona | - |
| Iluminación | LED on Ceiling |
| VIOLED | - |

EQUIPAMIENTO FRIGORÍFICO

| | |
|-------------------------------------|---|
| HarvestFresh | - |
| Everfresh+ | - |
| Dispensador de agua | - |
| Compartimento 0°C | - |
| Número de cajones | 2 |
| Número de estantes en puerta | 4 |
| Número total de estantes en cabinet | 5 |
| Huevera | - |

EQUIPAMIENTO CONGELADOR

| | |
|------------------------------------|----------|
| Número de cajones en el congelador | 2 |
| Tipo de fabricante de hielo | Cubitera |
| Dispensador de hielo | - |
| Máquina de hacer hielo automática | - |
| Número de cubiteras | 1 |

DETALLES TÉCNICOS EU 2021

| | |
|---|------------|
| Clase Eficiencia energética | D |
| Clase de emisión de ruido acústico aéreo | C |
| Emisiones de ruido acústico aéreo (dBA) | 39 dBA |
| Clase climática | SN-ST |
| Consumo anual de energía (kWh/a) | 250.00 |
| Consumo energético medio diario (kWh/24h) | 0.890 |
| Volumen total (dm³ o l) | 532 liters |
| Tiempo de subida de temperatura (h) | 9.00 |

CARACTERÍSTICAS Y DISEÑO

| | |
|--|------|
| Garantía extendida del motor/compresor (Web) | - |
| Alarma puerta abierta | Sí |
| Bloqueo infantil | - |
| SmoothFit | - |
| Color | Inox |

DIMENSIONES Y CONEXIONES

| | |
|------------------------------------|----------|
| Altura - Sin embalaje (cm)(y) | 177 |
| Ancho - Sin embalaje (cm)(x) | 91 |
| Profundidad - Sin embalaje (cm)(z) | 67 |
| Peso - Sin embalaje (kg) | 89 |
| Altura - Embalado (cm)(y) | 186,2 |
| Ancho - Embalado (cm)(x) | 97,2 |
| Profundidad - Embalado (cm)(z) | 75,6 |
| Peso - Embalado (kg) | 98 |
| Voltaje (V) | 220-240 |
| Frecuencia (Hz) | 50 |
| Tipo de enchufe | European |
| Longitud del cable | 2.15 |

Diseño y especificaciones técnicas podrán ser modificadas sin previo aviso

EAN: 8690842582660
SKU: 8996323200